

**T.P. N° 35 : Démarrage étoile triangle
deux sens de marche
DÉROULEMENT DE LA SÉANCE**

TITRE	ACTIVITÉS PROF	ACTIVITÉS ÉLÈVES	MOYEN		DURÉE
-					
-					
-					

Fin du T.P. {3,5 heures}

Tableau de comité de lecture

Date de lecture	Lecteurs	Observation	Remarques rédacteur	Date modifications
17 mars 2002	CROCHET David	Première Version + Améliorations mineures		17 mars 2002

Quote of my life :
Fournir ma contribution aux autres est ma philosophie.
Et la vôtre ?

Si vous avez lu ce T.P. et que vous avez des remarques à faire, n'hésiter pas et écrivez-moi à l'adresse suivante :

<p>Ce dossier contient :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un dossier élève (pages 4 à -) • Un dossier prof (pages - à -) • Un dossier ressource (page - à -) • Un transparent (page -) 	<p>E-Mail : Crochet.david@free.fr</p>	<p>Adresse Professionnel : CROCHET David Professeur de Génie électrique Lycée Joliot CURIE Place du Pigeon Blanc 02500 HIRSON (Adresse valable jusqu'au 30 juin 2002)</p>
--	--	---

T.P. N° 35
Démarrage étoile triangle deux sens de marche

Niveau : T STI GET

Lieu : Atelier d'électrotechnique

Durée : 3,5
heures

Organisation : groupe ½ classe, travail binôme

LIAISON AU RÉFÉRENTIEL

B 2 CHAPITRE 2 : Système terminal de conversion de l'énergie électrique

•

PRÉ-REQUIS

Les élèves doivent être capables :

-

OBJECTIFS

Les élèves devront être capables de :

-
-
-
-

NIVEAU D'APPRENTISSAGE

- Apprendre à (savoir intégré)
- Apprendre à (savoir actif)

MÉTHODE

- Active formative

S.T.I. - G.E.T.	<u>B 2 - ÉLECTROTECHNIQUE</u>	TP N° 35
	<u>CÂBLAGE</u> DOSSIER PÉDAGOGIQUE	

Démarrage étoile triangle deux sens de marche

Objectif :

-
-
-
-

Matériel :

-
-
-
-
-

Documents :

-
-
-

Secteur : Atelier d'électrotechnique

Durée : 3,5 heures

Nom, Prénom :

Classe, Groupe :

Démarrage étoile triangle deux sens de marche

1. Implantation

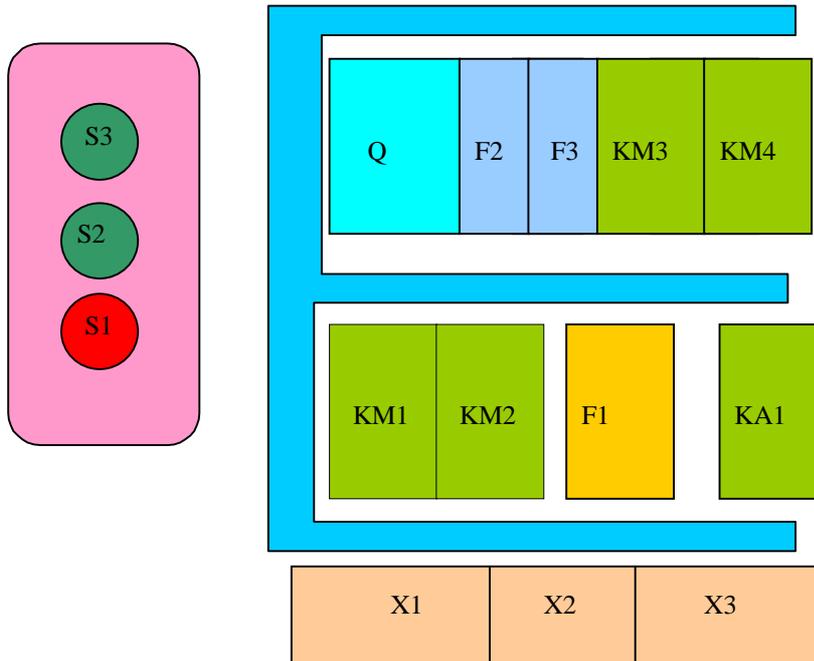
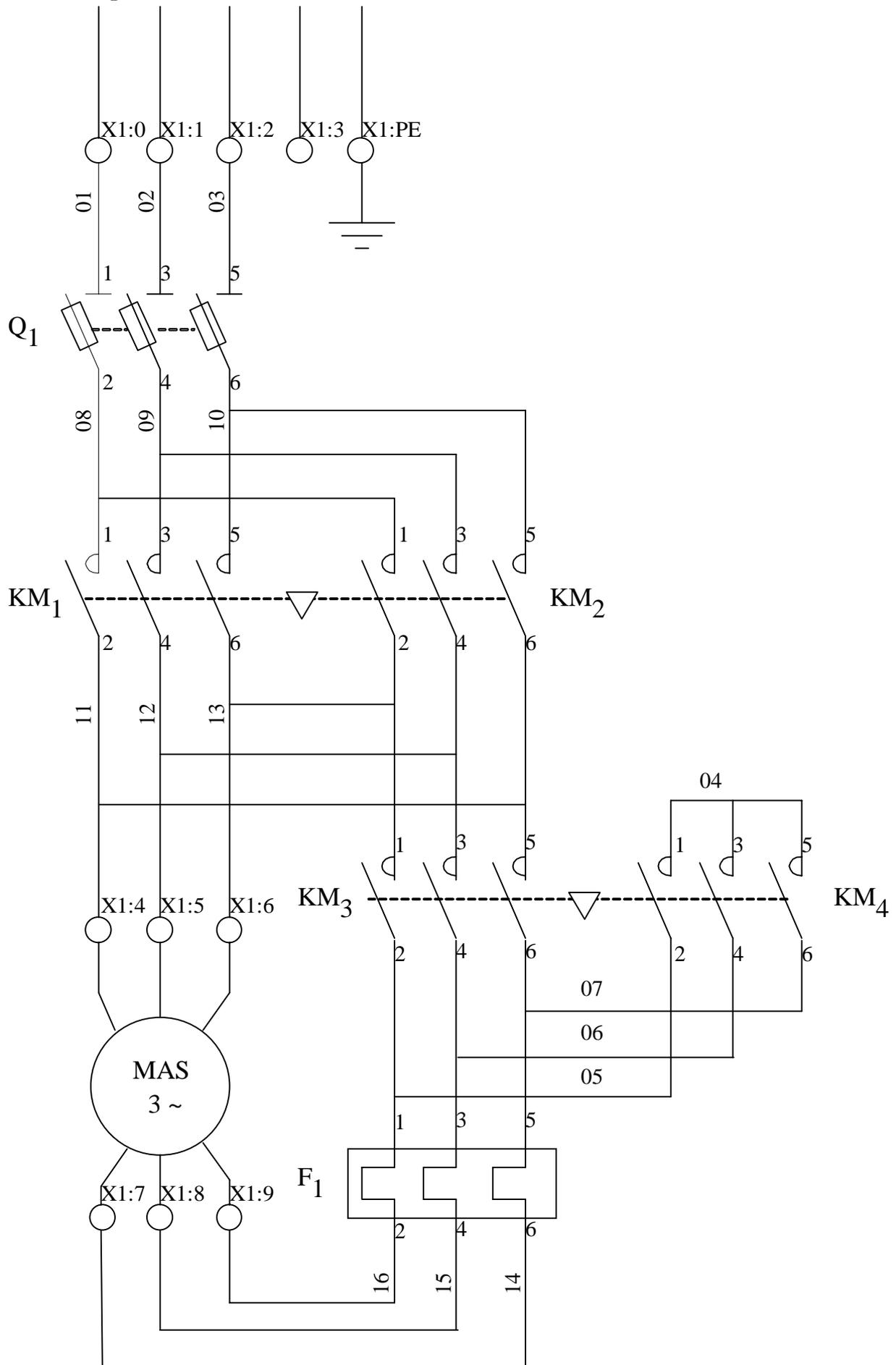
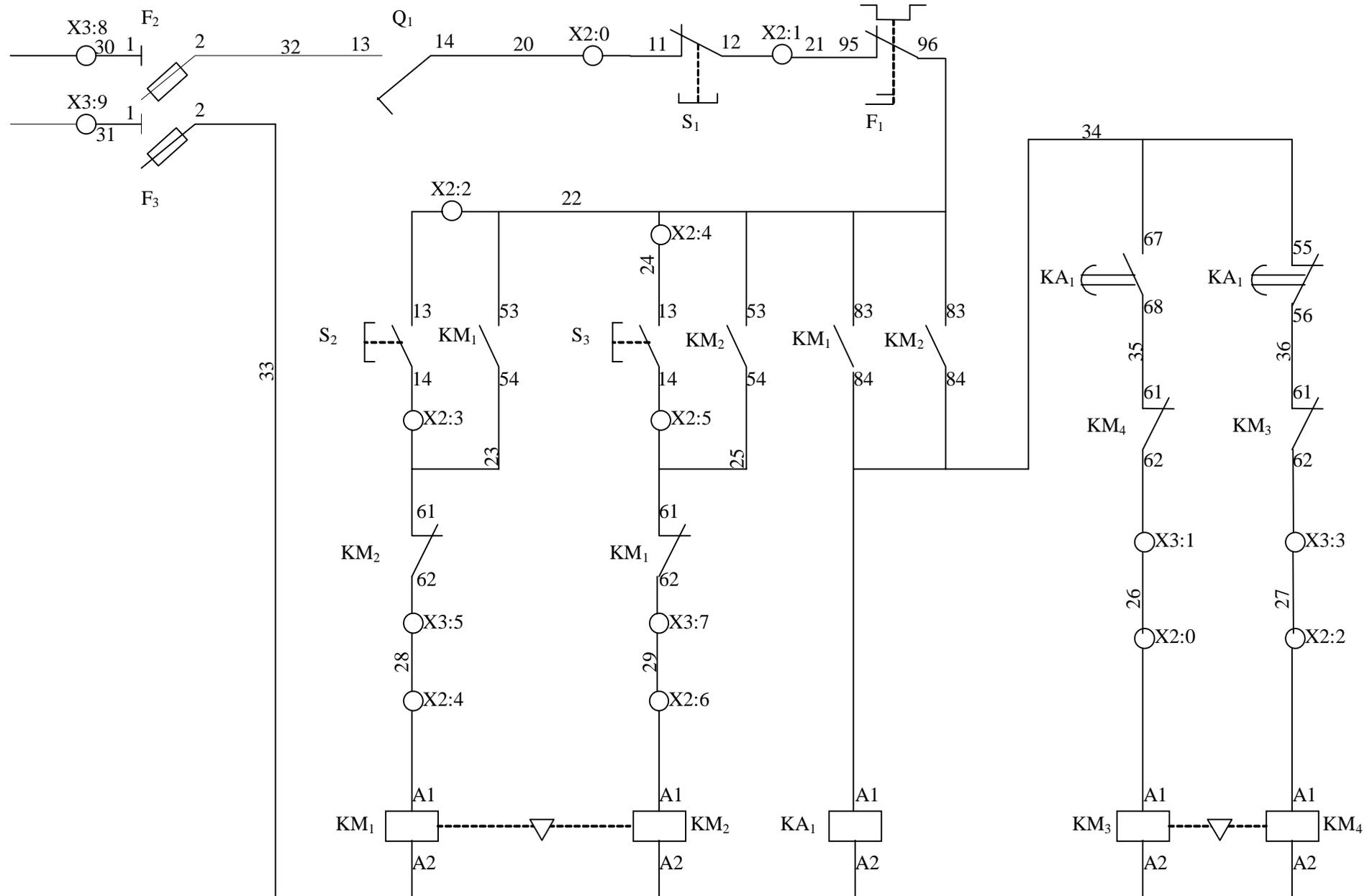


Schéma de puissance



2. Schéma de commande



3. Travail demandé

3.1. Câblage du circuit de commande :

- Phase : Conducteur H07-VK rouge section 0,75 mm²
- Commun : Conducteur H07-VK blanc section 0,75 mm²
- Mise en place des embouts de câble
- Mise en place de la numérotation des conducteurs selon la méthode d'équipotentialité

3.2. Raccordement de la boîte à boutons par un câble multiconducteur connecté au bornier X2

3.3. Raccordement du moteur par un câble multiconducteur connecté au bornier X1

3.4. Raccordement de l'alimentation du circuit de commande par un câble multiconducteur connecté au bornier X3:9 et X3:10

3.5. Essais de la partie commande

3.6. Essais de la partie puissance

3.7. Procéder au dépannage si nécessaire

3.8. Démontage, remise en état de la platine, nettoyage du poste de travail